

PRESSEMITTEILUNG

Neue Druckstrahlkabine bei VULKAN INOX: Investition in die Zukunft für mehr Flexibilität in der Oberflächenbearbeitung

Hattingen, im Mai 2025. VULKAN INOX -Hersteller hochwertiger Edelstahl-Strahlmittel hat seinen Maschinenpark um eine neue Druckstrahlkabine mit integriertem Strahlmittel-Schnellwechselsystem erweitert. Die moderne Strahlanlage punktet mit leistungsstarker Technik, kompakter Bauweise und robustem Industriedesign- optimal für anspruchsvolle Anwendungen in der industriellen Oberflächenbearbeitung.

Erweiterung des Strahltechnik-Portfolios durch eine neue Druckstrahlkabine.

Die neu installierte Druckstrahlkabine ergänzt den bestehenden Maschinenpark von VULKAN INOX und erweitert die Möglichkeiten in der industriellen Oberflächenbearbeitung. Die modular aufgebaute Strahlanlage bietet durch ihre Vielseitigkeit und hohe Anpassungsfähigkeit maximale Freiheitsgrade in der anspruchsvollen Bearbeitung von Oberflächen. Sie eignet sich daher hervorragend für die Musterbearbeitung und Prozessentwicklung. In Kombination mit den bereits vorhandenen Anlagen für Schleuderradstrahlen und Nassstrahlen stellt VULKAN INOX seinen Kunden nun alle wesentlichen industriellen Strahlverfahren zur Verfügung- gebündelt an einem Standort, effizient und auf dem neuesten Stand der Technik.

Präzises Strahlen durch variable Düsensteuerung

Die Druckluftstrahlkabine ermöglicht den VULKAN INOX-Technikern sowohl handgeführte Düsenbewegungen als auch einen halbautomatischen Betrieb mit fester Düsenanordnung. Die Strahldüse kann innerhalb des Arbeitsraumes flexibel positioniert und ausgerichtet werden. In Kombination mit der präzisen Dosierung des Strahlmittels und dem frei

PRESSEMITTEILUNG

wählbaren Arbeitsdruck lässt sich die Wirkung des Strahls zielgenau und bedarfsgerecht einstellen. Verschiedene Düsenkonfigurationen ermöglichen eine exakte Anpassung und Bearbeitung des Strahlbildes – dies gewährleistet eine optimale Bearbeitung auch bei komplexen Geometrien und schwer zugänglichen Innenkonturen.

Flexible Anpassung an Werkstücke und Prozesse

Spezielle Warenträger, Drehteller und Drehkörbe ermöglichen vielfältige Anpassungen an die zu strahlende Werkstücke. Diese gewährleisten eine optimale Ausrichtung, Bewegung und Umwälzung der Werkstücke, insbesondere beim Strahlen von Schüttgut. Die großzügig dimensionierte Seitentür erlaubt zudem ein komfortables Be- und Entladen des Arbeitsraumes, beispielsweise mithilfe eines Gabelstaplers. In Kombination mit einer Kabinentraglast von 250 kg wird somit auch die zuverlässige Bearbeitung mittelschwerer Werkstücke sichergestellt.

Schnell umrüstbar, dank Strahlmittel Schnellwechselsystem

Die Vielzahl der Anwendungen, Anforderungen und Einsatzsituationen in der Strahltechnik erfordern eine sorgfältige Auswahl des Strahlmittels. Denn ob Reinigen, Aufrauen, Entgraten, Kanten verrunden, Mattieren, Satinieren, Glätten oder Verfestigen – das Strahlmittel als Bearbeitungswerkzeug muss die Prozessziele stets reproduzierbar und wirtschaftlich umsetzen.

Um kundenspezifische Lösungen erarbeiten zu können, wurde die Druckstrahlkabine so konzipiert, dass mit nahezu allen Strahlmittelarten, -formen und -größen gearbeitet werden kann. Ein speziell ausgelegtes Strahlmittel-Schnellwechselsystem ermöglicht eine schnelle und rückstandsfreie Entleerung des Strahlmittelkreislaufs, so dass Bemusterungen oder Versuchsreihen in schneller Abfolge möglich sind. Selbst anspruchsvollste Werkstücke und Oberflächen können so ohne lange Rüstzeiten perfekt gefinisht werden.

PRESSEMITTEILUNG

Effiziente Strahlmittelrückgewinnung für nachhaltige Prozesse

Das Herzstück der Strahlanlage ist das separat stehende Power-Pack mit Strahlmittelrückgewinnung, Strahlkessel und Filteranlage, dass eine nachhaltige Nutzung hochwertiger Edelstahl Strahlmittel sichert.

Während des Strahlvorgangs wird das wiederverwendbare Strahlmittel sowie die anfallenden Prozessrückstände durch das Rückgewinnungssystem aus dem Arbeitsraum abgesaugt und einem Hochleistungszyklon zugeführt. Dort erfolgt eine präzise Trennung und Aufbereitung, bei der das hochwertige Strahlmittel gesichtet, gereinigt und für den nächsten Strahlzyklus zurückgewonnen wird. Abgenutzte Strahlmittelkörper sowie störende Rückstände werden hingegen aus dem Materialkreislauf ausgeschieden und durch die Filteranlage erfasst.

Die kontinuierliche Aufbereitung ist eine wesentliche Voraussetzung für den nachhaltigen Einsatz von Strahlmitteln. Sie ermöglicht den wirtschaftlichen Einsatz von Mehrwegstrahlmitteln und gewährleistet deren Sauberkeit und Wirksamkeit über viele Strahlzyklen hinweg. Das aufbereitete Strahlmittel gelangt in ein zwischengeschaltetes Vorratssilo und speist automatisch den darunter liegenden Strahlkessel, sobald dieser druckentlastet und geöffnet wird. Der großzügig dimensionierte Strahlkessel fasst bis zu 150 kg Strahlmittel, wodurch längere Strahlsequenzen ohne Unterbrechung durchgeführt werden können.

FAZIT: Zukunftssichere Technologie für höchste Ansprüche

Mit der neuen Druckstrahlkabine demonstriert VULKAN INOX erneut sein Engagement für Qualität und Kundenorientierung. Andre Hahn, Leiter der Qualitätssicherung und Entwicklung, bezeichnet die jüngste Modernisierung als weiteren Schritt in Richtung Zukunft. „In einem dynamischen Umfeld unterliegen wir einem ständigen Wandel mit hohen

PRESSEMITTEILUNG

Anforderungen“, erklärt er. „Wir begegnen diesen Herausforderungen sowohl konzeptionell als auch durch kontinuierliche Investitionen in die Erweiterung und Modernisierung unseres Maschinenparks. Die neue Strahlanlage erhöht unsere Fähigkeit, schnell und flexibel auf Kundenanforderungen zu reagieren und verbessert signifikant unser Serviceangebot.“

Bild 1: Bildunterschrift:



Neue Druckluftstrahlkabine bei VULKAN INOX erweitert Maschinenpark ([Link zu Bild](#))

Über VULKAN INOX:

Die 1985 gegründete VULKAN INOX GmbH ist führend in der Entwicklung und Produktion langlebiger, korrosionsbeständiger Edelstahl Strahlmittel für die Oberflächenbearbeitung von metallischen und mineralischen Werkstoffen. Das Unternehmen bietet eine breite Produktpalette, die unter anderem Strahlmittel zum Entgraten, Entzundern, Strukturieren und Reinigen umfasst. Die Basisprodukte sind das kugelige CHRONITAL und das kantige GRITTAL, die einzeln oder kombiniert eingesetzt werden können.

VULKAN INOX setzt auf hochmoderne Induktionsschmelzöfen, die vorwiegend Recyclingschrotte einschmelzen, um die Qualität und Nachhaltigkeit der Produkte zu sichern. Am Hauptsitz in Hattingen arbeiten rund 50 Mitarbeiter in den Bereichen Entwicklung, Produktion und Verwaltung. Weltweit stehen mehr als 30 Repräsentanzen für fachliche Beratung, zuverlässige Lieferung und schnellen Service zur Verfügung.

www.vulkan-inox.de

PRESSEMITTEILUNG

Pressekontakt:

Nicole Becker

Marketing & Kommunikation

VULKAN INOX GmbH

Gottwaldstrasse 21

45525 Hattingen

Phone: +49 2324 5616-13

E-Mail: Nicole.Becker@vulkan-inox.de

Webseite: www.vulkan-inox.de