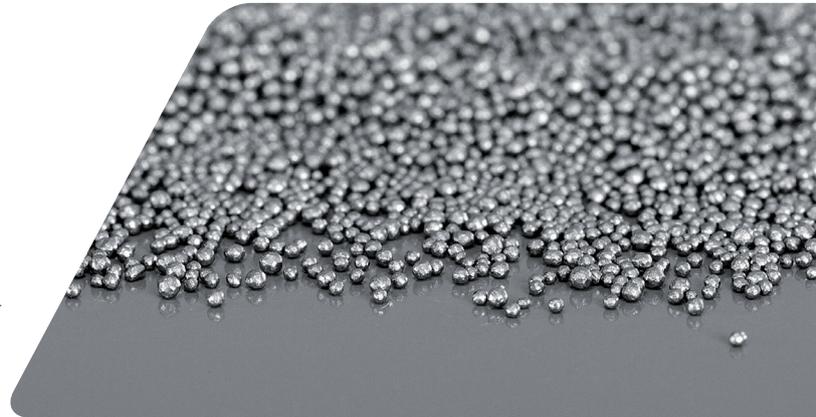


## ● CHRONITAL

**Kugelförmiges Mehrweg-Strahlmittel** aus hochlegiertem Edelstahlguss. Durch seine besondere Mikrostruktur und die Fähigkeit zur Kaltverfestigung erreicht das Strahlmittel **höchste Festigkeitswerte bei sehr guten Zähigkeits-eigenschaften**. Es bietet das Optimum aus Standzeit, Leistung und sehr guter Korrosionsbeständigkeit.



### EINSATZZWECK

Entgraten und Kantenverrunden, Entzundern, Reinigen, Aufrauen und Strukturieren, Satinieren und Glätten.

### STRAHLGUT

Hoch- und niedriglegierte Stähle.  
Aluminium, Bronze, Messing und Zink.  
Titan- und Nickelbasislegierungen.  
Beton- und Natursteine.

### STRAHLSYSTEME

Geeignet für alle industriellen Strahlssysteme.

### NORMEN

Herstellernorm, angelehnt an die Normen  
ISO 11124, ISO 11125 und ISO 6507.

### NACHHALTIGKEIT

ISO 9001, ISO 50001, ISO 14001.  
Strahlmittel aus Stahlrecycling.  
100% regenerativer Strom.

### VERPACKUNGEN

25 kg PE-Sack  
500 kg EUR-Palette  
500 kg Big Bag  
750 kg Metallfass  
Andere auf Anfrage erhältlich.

### CHEMISCHE ANALYSE

C 0,14 % – 0,18 %, Cr 17 – 19 %, Ni 8 – 10 %

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

**Schüttgewicht** ~ 4,5 g/cm<sup>3</sup>  
**Spez. Gewicht** ~ 7,9 g/cm<sup>3</sup>  
**Härte Neukorn** ~ 275 HV (~ 28 HRC)  
**Härte im Betrieb** ~ 475 HV (~ 45 HRC)  
**Leitfähigkeit** < 25 µS/cm  
**Chloridgehalt** < 1 ppm

### MIKROSTRUKTUR

Austenit mit Delta-Ferrit < 10 %. Im Strahlprozess zunehmende Bildung von verformungsinduziertem Martensit.

### KORNGRÖSSEN

<b>S10</b>	0,050 – 0,200 mm / 0.002 – 0.008 "
<b>S20</b>	0,090 – 0,315 mm / 0.004 – 0.012 "
<b>S30</b>	0,140 – 0,500 mm / 0.006 – 0.020 "
<b>S40</b>	0,400 – 0,800 mm / 0.016 – 0.031 "
<b>S50</b>	0,600 – 1,000 mm / 0.024 – 0.039 "
<b>S60</b>	0,700 – 1,250 mm / 0.028 – 0.049 "
<b>S100</b>	1,000 – 1,400 mm / 0.039 – 0.055 "
<b>S150</b>	1,250 – 1,700 mm / 0.049 – 0.067 "
<b>S200</b>	1,400 – 2,000 mm / 0.055 – 0.079 "
<b>S300</b>	1,700 – 3,000 mm / 0.067 – 0.118 "

Andere auf Anfrage erhältlich.