

## PRODUKTDATENBLATT

## ● GRITTAL GM

Kantig gebrochenes Mehrweg-Strahlmittel aus hochlegiertem Edelstahl. Durch die **hart-zähe Mikrostruktur** bleibt seine kantige Kornform beim Strahlen im Wesentlichen erhalten. Dadurch erzielt das Strahlmittel eine **ideale Kombination aus Reinigungsleistung und Standzeit**.

**EINSATZZWECK**

Oberflächenvorbereitung und -vergrößerung, Aufräumen, Sweepen, Entzundern und Reinigen, Entschichten und Entlacken, Mattieren und Strukturieren, Entgraten und Kantenverrunden.

**STRAHLGUT**

Hoch- und niedriglegierte Stähle.  
Aluminium, Bronze, Messing und Zink.  
Titan- und Nickelbasislegierungen.  
Beton- und Natursteine.

**STRAHLSYSTEME**

Geeignet für alle industriellen Strahlsysteme.

**NORMEN**

Herstellernorm, angelehnt an die Normen ISO 11124, ISO 11125 und ISO 6507.

**NACHHALTIGKEIT**

ISO 9001, ISO 50001, ISO 14001.  
Strahlmittel aus Stahlrecycling.  
100% regenerativer Strom.

**VERPACKUNG**

25 kg PE-Sack  
500 kg EUR-Palette  
500 kg Big Bag  
750 kg Metallfass

Andere auf Anfrage erhältlich.

**CHEMISCHE ANALYSE**

C 1,9 – 2,1 %, Cr 30 – 33 %, Si 0,7 – 1,0 %

**PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN**

Schüttgewicht	~ 4,0 g/cm <sup>3</sup>
Spez. Gewicht	~ 7,6 g/cm <sup>3</sup>
Härte Neukorn	~ 660 HV (~ 58 HRC)
Leitfähigkeit	< 25 µS/cm
Chloridgehalt	< 1 ppm

**MIKROSTRUKTUR**

Martensit mit Chromkarbiden und Restaustenit.

**KORNGRÖSSEN**

GM10	0,050 – 0,200 mm / 0.002 – 0.008 “
GM20	0,090 – 0,315 mm / 0.004 – 0.012 “
GM30	0,140 – 0,500 mm / 0.006 – 0.020 “
GM40	0,400 – 0,800 mm / 0.016 – 0.031 “
GM50	0,600 – 1,000 mm / 0.024 – 0.039 “
GM60	0,700 – 1,250 mm / 0.028 – 0.049 “
GM100	1,000 – 1,400 mm / 0.039 – 0.055 “
GM150	1,250 – 1,700 mm / 0.049 – 0.067 “
GM200	1,400 – 2,000 mm / 0.055 – 0.079 “
GM300	1,700 – 3,000 mm / 0.067 – 0.118 “
GM090	0,050 – 0,090 mm / 0.002 – 0.004 “
GM014	0,090 – 0,140 mm / 0.004 – 0.006 “

Andere auf Anfrage erhältlich.