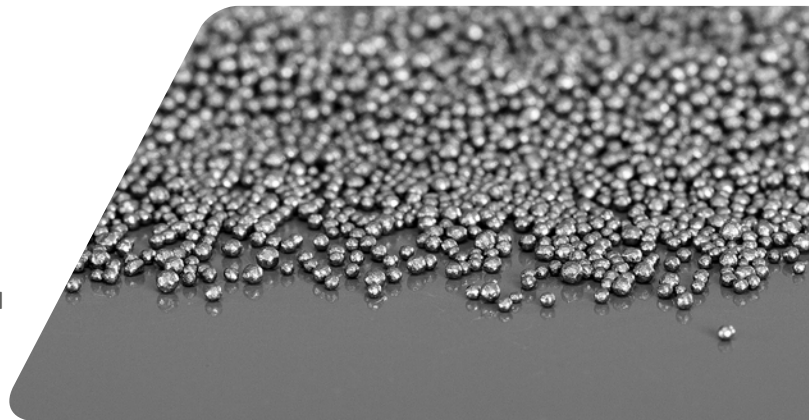


PRODUKTDATENBLATT

● **CHRONITAL**

Kugelförmiges Mehrweg-Strahlmittel aus hochlegiertem Edelstahl. Durch seine besondere Mikrostruktur und die Fähigkeit zur Kaltverfestigung erreicht das Strahlmittel **höchste Festigkeitswerte bei sehr guten Zähigkeits-eigenschaften**. Es bietet das Optimum aus Standzeit, Leistung und sehr guter Korrosionsbeständigkeit.

**EINSATZZWECK**

Entgraten und Kantenverrunden, Entzundern, Reinigen, Aufrauen und Strukturieren, Satinieren und Glätten.

STRAHLGUT

Hoch- und niedriglegierte Stähle.
Aluminium, Bronze, Messing und Zink.
Titan- und Nickelbasislegierungen.
Beton- und Natursteine.

STRAHLSYSTEME

Geeignet für alle industriellen Strahlssysteme.

NORMEN

Herstellernorm, angelehnt an die Normen
ISO 11124, ISO 11125 und ISO 6507.

NACHHALTIGKEIT

ISO 9001, ISO 50001, ISO 14001.
Strahlmittel aus Stahlrecycling.
100% regenerativer Strom.

VERPACKUNGEN

25 kg PE-Sack
500 kg EUR-Palette
500 kg Big Bag
750 kg Metallfass
Andere auf Anfrage erhältlich.

CHEMISCHE ANALYSE

C < 0,14 % – 0,18 % Cr 17 – 19 %, Ni 8 – 10 %

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Schüttgewicht ~ 4,5 g/cm³
Spez. Gewicht ~ 7,9 g/cm³
Härte Neukorn ~ 275 HV (~ 28 HRC)
Härte im Betrieb ~ 475 HV (~ 45 HRC)
Leitfähigkeit < 25 µS/cm
Chloridgehalt < 1 ppm

MIKROSTRUKTUR

Austenit mit Delta-Ferrit < 10 %. Im Strahlprozess zunehmende Bildung von verformungsinduziertem Martensit.

KORNGRÖSSEN

S10	0,050 – 0,200 mm / 0.002 – 0.008 “
S20	0,090 – 0,315 mm / 0.004 – 0.012 “
S30	0,140 – 0,500 mm / 0.006 – 0.020 “
S40	0,400 – 0,800 mm / 0.016 – 0.031 “
S50	0,600 – 1,000 mm / 0.024 – 0.039 “
S60	0,700 – 1,250 mm / 0.028 – 0.049 “
S100	1,000 – 1,400 mm / 0.039 – 0.055 “
S150	1,250 – 1,700 mm / 0.049 – 0.067 “
S200	1,400 – 2,000 mm / 0.055 – 0.079 “
S300	1,700 – 3,000 mm / 0.067 – 0.118 “
S050	0,010 – 0,050 mm / 0.000 – 0.002 “
S090	0,050 – 0,090 mm / 0.002 – 0.004 “
S014	0,090 – 0,140 mm / 0.004 – 0.006 “

Andere auf Anfrage erhältlich.